

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническими описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ 2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ 3
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ 3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 4
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 4
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 4
10. СВЕДЕНИЯ О ПЕРИОДИЧЕСКИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ 4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование и индекс изделия - машина ручная шлифовальная пневматическая радиальная ПШМ-60 (далее "инструмент").
- 1.2. Наименование предприятия-изготовителя - ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD.
- 1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 2.1. Основным назначением инструмента является зачистка сварных швов, стального и чугунного литых, металлоконструкций шлифовальными кругами по ГОСТ Р 53410-2009.
- 2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°С до +40°С.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значения
Диаметр шлифовального круга, мм, не более	60
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	16000
Номинальная мощность, кВт	0,4
Давление сжатого воздуха, бар	6,3
Расход сжатого воздуха, л/мин	870
Масса (без шлифовального круга), кг, не более	2,1
Внутренний диаметр рукояки (шланга), мм, не менее	13

- Примечания:
1. Отклонение частоты вращения допускается в меньшую сторону в пределах 15%, в большую в пределах 10%.
 2. Отклонение мощности в меньшую сторону не должно превышать 10% значений, указанных в таблице 1. Отклонение мощности в большую сторону не ограничивается.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Ко-во, шт.	Примечание
1.	Машина ручная шлифовальная пневматическая радиальная ПШМ-60	1	
2.	Паспорт	1	

Таблица 2

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.
- 5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендовано пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а так же антивибрационными рукоятками.
- 5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
 - 5.3.1. Работать неисправным инструментом.
 - 5.3.2. Работать инструментом без проверки частоты вращения на холостом ходу. Частота вращения инструмента на холостом ходу должна соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.
 - 5.3.3. Пронзывать наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.
 - 5.3.4. Переходить с одного участка на другой с работающим инструментом.
 - 5.3.5. Крепить воздухопроводящие шланги проволокой.
 - 5.3.6. Работать инструментом без защитного кожуха.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность согласно паспорта.
- 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обработать инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
- 6.3. Извлечь пробку из воздушного отверстия инструмента.
- 6.4. Залить 15-20 мл жидкого масла типа И-20А во впускное отверстие.
- 6.5. Проверить надежность заточки всех режущих соединений.
- 6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.
- 6.7. Опробовать инструмент на холостом ходу в течение 10-20 секунд.
- 6.8. Отключить инструмент от сети сжатого воздуха.
- 6.9. Снять защитный кожух, установить шлифовальный круг и закрепить его, установить защитный кожух на корпус машины и закрепить его. Инструмент готов к работе.
- 6.10. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капли на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам не уступающую указанной. Рекомендуются воздухоподготовительная аппаратура: фильтр-регулятор-пурфикатор AIRVIO CFS-400A-1/2".
- 6.11. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

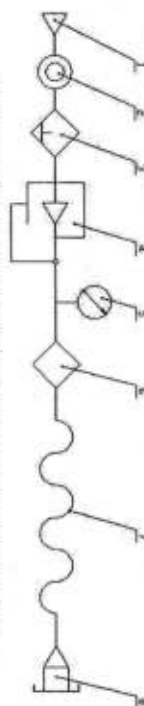


Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

- 1 - трубопровод; 2 - кран; 3, 4, 5, 6 - фильтр-регулятор давления-пурфикатор(маспорасшилитель); 7 - рукав; 8 - инструмент.
- 6.12. Порядок работы следующий:
 - 6.12.1. Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу.
 - 6.12.2. Установить давление на входе в инструмент регулятором согласно Таблице 1 с допуском +10%.
 - 6.12.3. Настроить маслорасшилитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.
- 6.13. Во время работы инструмента необходимо:
 - 6.13.1. Выполнить все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
 - 6.13.2. Следить за давлением крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).